Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2

Литиево-кальциевая смазка с дисульфидом молибдена для экстремально высоких нагрузок и тяжелых условий эксплуатации

Применение

Пластичная смазка с высокими эксплуатационными показателями на основе литиево-кальциевого мыла с содержанием противозадирных присадок (EP-присадок) и твердого наполнителя (дисульфида молибдена). Применяется для смазывания узлов трения строительной, горнодобывающей и другой техники подверженной воздействию экстремально высоких нагрузок и эксплуатируемой в чрезвычайно тяжелых условиях эксплуатации, в том числе в присутствии воды.

Свойства и эксплуатационные характеристики:

- Обеспечивает высокие эксплуатационные показатели и выдерживает высокие нагрузки в тяжелых условиях эксплуатации благодаря содержанию EP-присадок и дисульфида молибдена.
- Наличие дисульфида молибдена обеспечивает защиту поверхностей даже при применении недостаточного количества смазки или в условиях особой загрязненности рабочей среды.
- Увеличение продолжительности эксплуатации деталей в широком диапазоне температур от -30 ^{0}C до 120 ^{0}C, кратковременно до 150 ^{0}C.
- Превосходная защита от износа и заклинивания.
- Имеет превосходную сопротивляемость к коррозийному действию воды, препятствуя образованию ржавчины и разъеданию.

Характеристики

Типовые показатели	Метод	Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2
Соответствие стандарту	DIN 51502	KPF 2 K-30
Класс NLGI		2
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10^{-1} мм	ASTM D217	265-295
Диапазон рабочих температур, ^{0}C		от -30 до +120
Цвет	Визуальный	Темно-коричневый
Структура	Визуальный	Однородная
Тип загустителя		Литиево-кальциевое мыло
Базовое масло		Минеральное
Вязкость базового масла при 40^{0}C, мм^2/с	ASTM D445	150
Содержание мыла, %	Расчетное	-
Температура каплепадения, ^{0}C	ASTM D566	>190
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120^{0}C	DIN 51811	1A
Испытания на коррозию Emcor, дистиллированная вода	ASTM D6138	Пройдено
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,4
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, Н	ASTM D2596 DIN 51350 4	3600

Ed. 09/2011